

Maschinenliste (Stand August 2017)

CNC – Langdreher mit 7 Achsen

- Werkstückabmessungen \varnothing 22 mm und Drehlänge 205 mm
- C-Achse Standard Haupt- und Gegen spindle
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- 5 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- Stangenlademagazin



1 x STAR SB-20R type G mit Stangenlader

CNC - Drehautomaten mit 3 und 4 Achsen

- Bis \varnothing 280 mm und Drehlänge 500 mm
- Angetriebene Werkzeuge
- Zweiseiten-Bearbeitung
- Stangenlademagazine: Durchlass \varnothing 42 mm, Länge 3200 mm



1 x Mazak Super Quick Turn SQT 10 M
1 x Mazak Super Quick Turn SQT 15
1 x Mazak Super Quick Turn SQT 100 II MY mit Stangenlader
1 x Mazak Quick Turn Nexus QT 8 N
1 x Mazak Multiplex 610

CNC - Dreh-, Fräszentren mit 5 Achsen

- Bis \varnothing 280 mm und Drehlänge 350 mm
- Verfahrswege 410 x 570 x 140 mm



1 x Mazak Integrex IG 100 Y
1 x Mazak Integrex IG 100 III Pro

CNC - Horizontale und Vertikale Bearbeitungszentren

- Horizontale Verfahrswege 560 x 630 x 600 mm
- Vertikale Verfahrswege 500 x 400 x 400 mm
- 2-fach Palettenwechsler



1 x Mazak Variaxis 500-5x II
1 x Mazak PFH 4800 Fusion 640 M
1 x Mazak FJV - 20

CNC - 5 Achsen Bearbeitungszentrum / Simultanbearbeitung

- Werkstückabmessungen \varnothing 500 x 405mm
- Verfahrswege 510 x 510 x 460 mm
- Simultane 2 Seitenbearbeitung



1 x Mazak Hyper Quadrex HQ 100 MSY mit Stangenlader

Konventionelle Maschinen

- Koordinaten Bohrmaschinen
- Säulenbohrmaschinen
- Drehbänke
- Fräsen
- Flächenschleifmaschinen
- Rundschleifmaschinen
- Hohnmaschine
- Kasto Bandsägenautomat
- Hubsäge

Messmittel

- Faro Gage
- Oberflächenmessgeräte
- Konturmessgerät Contracer CV-3000

